

HR-ALU_IP67_PREZENTAZJA MONTAZU

Uwagi do montażu oprawy - profilu HR - ALU firmy KLUŚ.

- szczelność IP67 możliwa do osiągnięcia tylko z paskami LED o szczelności IP65 lub IP67
- oprawa - profil HR - ALU może być stosowany w warunkach, w których jego uszczelnienie musi być wykonane w miejscu posadowienia. Dlatego w tym wypadku tę czynność przewidziano do wykonania przez fachowców z poza firmy KLUŚ.
- do uszczelnienia oprawy - profilu HR - ALU zalecamy SILIKON NEUTRALNY, firmy DOW CORNING 794, BEZBARWNY.
- przy korzystaniu z innych uszczelniaczy należy zwracać uwagę na ich jakość, przeznaczenie, oraz aby nie przewodziły prądu.
- jakość uszczelnienia oprawy - profilu HR - ALU jest zależna wyłącznie od jakości i staranności jego wykonania, oraz od jakości użytego uszczelniacza.
- pokaz czynności uszczelniania oprawy - profilu HR - ALU jest dostępny w formie fotografii z opisami, na płycie CD, oraz na stronie internetowej firmy KLUŚ.
- czynności związane z dokonaniem uszczelniania oprawy - profilu HR - ALU opierają się na standardowych technologiach, należących do podstawowej widzy fachowców, wykonawców wielu branż



HR-ALU: szczelność IP67 możliwa do osiągnięcia tylko z paskami LED o szczelności IP65 lub IP67

SPOSÓB USZCZELNIENIA OPRAWY - PROFILU HR-ALU
w pełnym zakresie





MOCUJEMY PROFIL LUB PROFILE DO PODŁOŻA.

SPOSÓB MOCOWANIA DOBIERAMY WŁAŚCIWIE DO RODZAJU PODŁOŻA



JEŻELI ZACHODZI POTRZEBA POŁĄCZENIA KILKU PROFILI, NIE NALEŻY ICH MOCOWAĆ NA STYK. POZOSTAWIONA SZCELINA POMIĘDZY ICH KOŃCAMI POWINNA WYNIĘŚĆ CO NAJMNIJ 2 mm.

A close-up photograph showing a person's hand using a white, textured cloth to clean a metal component. The component is a long, thin metal rod with a central groove. The hand is positioned at the top right, and the cloth is being pressed against the metal surface. The background is a plain, light-colored surface.

CZYŚCIMY I ODTŁUSZCZAMY DOKŁADNIE WSZYSTKIE MIEJSCA KLEJENIA

WYPROFILOWANIE - WPUST DLA OSŁONKI



WNĘTRZE KOŃCA PROFILU 1



WNETRZE KOŃCÓW PROFILI
W MIEJSCU ŁĄCZENIA



WNĘTRZE KOŃCA PROFILU 2



OBFICIE I DOKŁADNIE WPROWADZAMY USZCZELNIACZ
W SZCZELINĘ POŁĄCZENIA





rozprowadzamy uszczelniacz po powierzchni dna i boków profilu.



WKLEJAMY PASEK LUB PASKI Z DIODAMI, NIE DOKLEJAJĄC
KOŃCÓWEK



NA KOŃCACH PROFILI APLIKUJEMY USZCZELNIACZ POD PASKI Z
DIODAMI



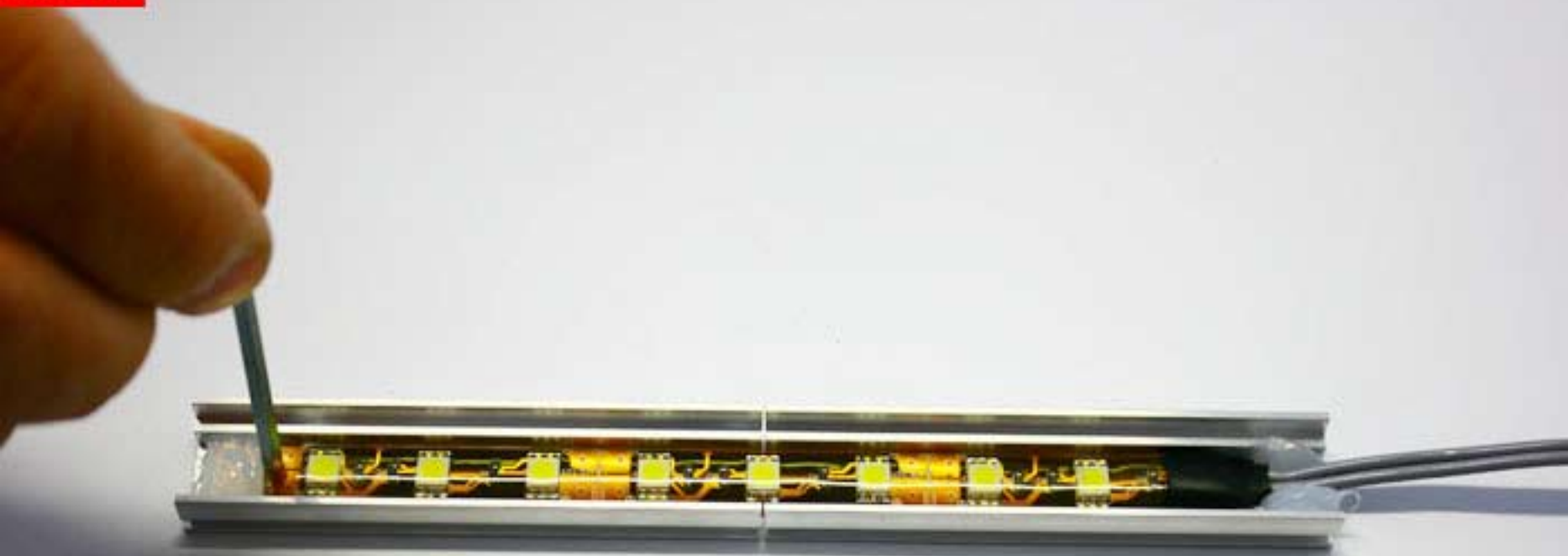


LEKKO DOCISKAMY KOŃCÓWKĘ PASKA DO DNA PROFILU



TĘ CZYNNOŚĆ POWTARZAMY NA DRUGIM KOŃCU PROFILU.



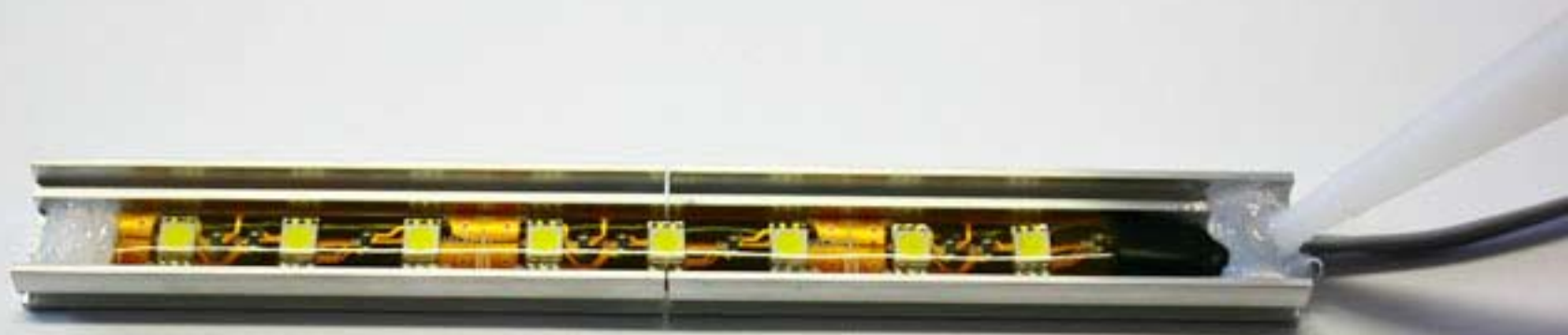




SPRAWDZAMY PRAWIDŁOWOŚĆ PODŁĄCZENIA ZASILANIA



W RAZIE POTRZEBY, PONAWIAMY ODTŁUSZCZENIE
WYPROFILOWAŃ NA OSŁONKĘ



APLIKOWANIE USZCZELNIACZA POD OSŁONKĘ:
USZCZELNIACZEM WYPEŁNIAMY DOKŁADNIE KONIEC PROFILU 1



MIEJSCE POŁĄCZENIA OSŁONEK



USZCZELNIACZEM WYPEŁNIAMY DOKŁADNIE KONIEC PROFILU 2



NAKŁADAMY USZCZELNIACZ NA ŚCIANKI WYPROFILOWANIA PRZEZNACZONEGO NA POSADOWIENIE OSŁONKI.



USZCZELNIACZ MUSI BYĆ NAŁOŻONY BARDZO DOKŁADNIE, BEZ PRZERW I PĘCHERZY POWIETRZA.

ODTŁUSZCZAMY KRAWĘDŹ ORAZ FRAGMENT
POWIERZCHNI DOLNEJ OSŁONKI.



ODTŁUSZCZAMY POWIERZCHNIE DOLNE
OSŁONKI, NA JEJ OBU KOŃCACH





POWIERZCHNIĘ DOLNĄ OSŁONKI
STANOWI JEJ WĘŻSZA STRONA



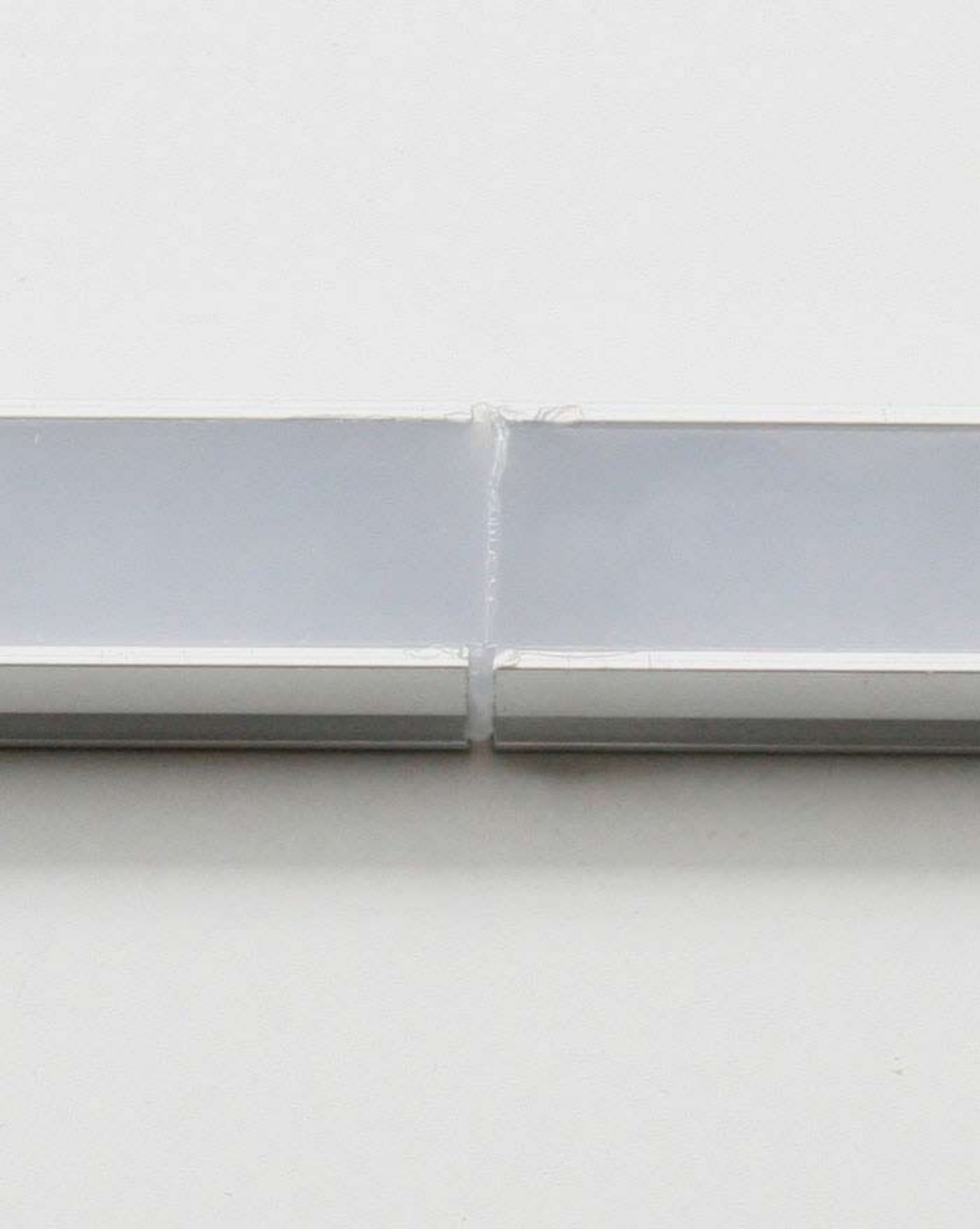
OSŁONKI WKLEJAMY TAK ABY NIE POWODOWAĆ ZAMKNIĘCIA
PĘCHERZY POWIETRZA W MASIE USZCZELNIACZA.





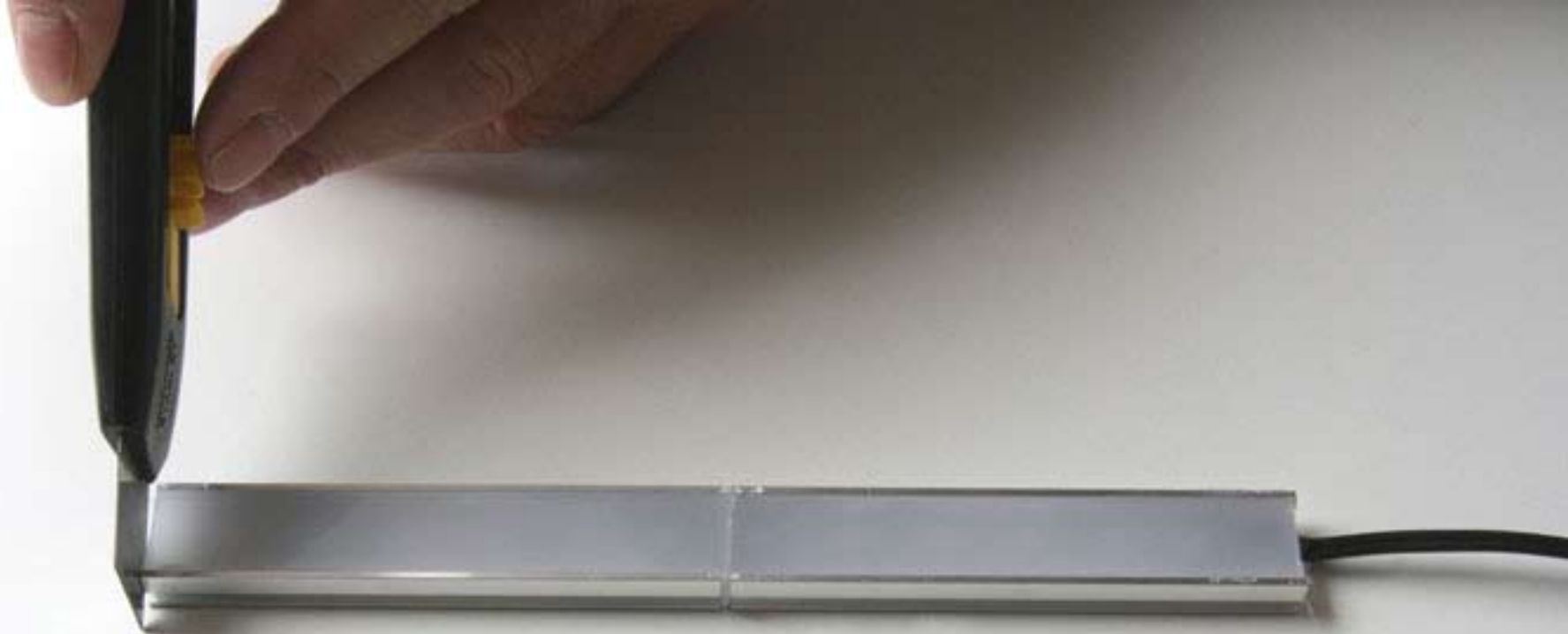
W RAZIE POTRZEBY UZUPEŁNIAMY USZCZELNIACZ.







PRZY PRZEWODZIE ZASILAJĄCYM, FORMUJEMY USZCZELNIACZ PRZED JEGO ZWIĄZANIEM.



NADMIAR USCZELNIACZA W POZOSTAŁYCH MIEJSCACH,
OBCINAMY PO JEGO CAŁKOWITYM ZWIĄZANIU OSTRYM NOŻEM .



